

**TEDUR L 9412-3.2**

(更新时间: 01.09.2023)

**MOCOM**

基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	10 % 碳纤,10 % 石墨,10 % PTFE
特殊功能	较低的表面电阻率,导电,提高的滑动/耐磨性能
市场细分	汽车,机械,电子电器
典型应用	功能部件,外壳件,轴承和滑动元件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 130-140 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 320-340 °C 注塑模具温度 >140 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	11900	MPa	ISO 178
弯曲强度	180	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	1.7	%	ISO 178
拉伸模量	13900	MPa	ISO 527
断裂应力	135	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.3	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	273	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
<b>电性能</b>			
表面电阻率	150	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>物理特性</b>			
密度	1490	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

物性表所示数据均为参考值,非产品规格说明书。这些测试数据仅具有表证性,不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条,所得数据会受到着色、模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。

我们向客户以口头、书面或通过产品测试提供的产品化学性能及物理性能相关信息,包括且不局限于产品应用建议等,都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测,以确定本产品的性能适用于其应用。

针对材料在特定产品上的应用,例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性,本公司不做任何明确的或具有暗示性的材料推荐或承诺。



## TEDUR L 9412-3.2

(更新时间: 01.09.2023)

## MOCOM

### 医疗保健方面的应用

: MOCOM在向客户供应医用、药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据MOCOM内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便本产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

**重要:** 无论产品类型或名称如何, MOCOM 均不建议或支持其提供的材料使用于属于以下医用、药用或诊断应用类别的任何产品:

- 依据欧盟医疗器械法规 (MDR) 2017/745 归类为三类风险 (Class III) 或归类为FDA三类风险 (Class 3) 的医疗器械
- IVDD (98/79/EG) 清单A中列出的或依据EU 2017/746 划分为体外诊断医疗器械 (IVDR) 中D级风险的医疗器械
- 任何风险级别、植入体内的并且在体内停留时间超过30天 (永久植入) 的医疗产品
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

除非MOCOM以书面形式另行明示同意。

本公司的通用销售条款和条件在任何时间均适用。